

Tuleje zaciskowe SER-SIT

Opis

Tuleje Taper Lock SER-SIT® zostały zaprojektowane, żeby zapewnić:

- idealny montaż
- szybki demontaż kół napędowych lub innych elementów przekazywania napędu
- obsługę tylko przy pomocy klucza imbusowego, bez konieczności użycia specjalnych narzędzi.

Dzięki szerokiemu zakresowi otworów montażowych, unika się kosztownych przestojów maszyny. Rowki wpustowe w tulejach produkowane są zgodnie z normami UNI i DIN. Stanowią element wspomagający śruby mocujące przy przenoszeniu momentu obrotowego. Mocowanie za pomocą tulei SER-SIT® pozwala na całkowite usunięcie luzu pomiędzy piastą a otworem, dzięki czemu eliminuje się korozję cierną pomiędzy tymi elementami. Tuleje SER-SIT® są zamiennie ze wszystkimi dostępnymi na rynku podobnymi typami tulei.



Wpust

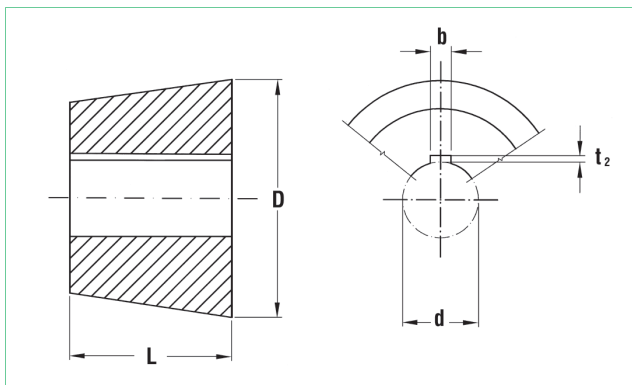
UNI 6604-69 / DIN 6885		
Średnica otworu [mm]	b [mm]	t ₂ [mm]
9 ÷ 10	3	1,4
11 ÷ 12	4	1,8
13 ÷ 17	5	2,3
18 ÷ 22	6	2,8
23 ÷ 30	8	3,3
31 ÷ 38	10	3,3
39 ÷ 44	12	3,3
45 ÷ 50	14	3,8
51 ÷ 58	16	4,3
59 ÷ 65	18	4,4
66 ÷ 75	20	4,9
76 ÷ 85	22	5,4
86 ÷ 95	25	5,4
96 ÷ 110	28	6,4
111 ÷ 130	32	7,4

Średnica otworu [cale]	b [cale]	t ₂ [cale]
3/8 - 1/2	1/8	1/16
9/16 - 3/4	3/16	3/32
13/16 - 1	1/4	1/8
1-1/16 - 1-1/4	5/16	1/8
1-5/16	3/8	1/8
1-5/8 - 1-3/4	7/16	5/32
1-7/8 - 2	1/2	5/32
2-1/8 - 2-1/2	5/8	7/32
2-5/8 - 3	3/4	1/4
3-1/8 - 3-1/2	7/8	5/16
3-3/4 - 4	1	3/8
4-1/4 ÷ 5	1-1/4	7/16

Poniższa tabela pokazuje wymiary tulei z otworami z wpustem zmniejszonym.

Średnica otworu [mm]	Tuleja Ser-Sit®	b [mm]	t ₂ [mm]
24 - 25	1008	8	1,3
28	1108	8	1,3
35	1310	10	1,3
42	1615	12	2,2
65	2517	18	3,3
Średnica otworu [cale]	Tuleja Ser-Sit®	b [cale]	t ₂ [cale]
1	1008	1/4	1/16
1-1/8	1108	5/16	5/64
1-5/8 - 1-3/4	1615	7/16	1/8
3-1/2	3535	7/8	1/4
3-3/4 - 4	4040	1	1/4

Parametry techniczne tulei Taper-Lock



Symbol	BC 4025 F20
Tuleja Taper-Lock	
Rozmiar	
Średnica otworu [mm]	

Rozmiar tulei SER-SIT®	Średnica otworu d	L [mm]	D [mm]	śruby				M _s [Nm]
				Ilość	Gwint całowy	Długość [mm]	Wpust [mm]	
1008 (25.20)	mm cale 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24* 25* 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1*	22,3	35	2	1/4	13	3	5,5
1108 (28.20)	mm cale 11 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 26 27 28* 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8*	22,3	38	2	1/4	13	3	5,5
1210 (30.25)	mm cale 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4	25,4	47	2	3/8	16	5	20
1215 (30.40)	mm cale 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4	38,1	47	2	3/8	16	5	20
1310 (35.25)	mm cale 14 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35* 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8	25,4	52	2	3/8	16	5	20
1610 (40.25)	mm cale 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8	25,4	57	2	3/8	16	5	20
1615 (40.40)	mm cale 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42* 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8* 1 3/4*	38,1	57	2	3/8	16	5	20
2012 (50.30)	mm cale 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2	31,8	70	2	7/16	22	5	30
2517 (65.45)	mm cale 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65* 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2	44,5	85	2	1/2	25	6	50
3020 (75.50)	mm cale 22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 57 60 65 70 75 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2 2 5/8 2 3/4 2 7/8 3	50,8	108	2	5/8	32	8	90
3030 (75.75)	mm cale 25 28 30 32 35 38 40 42 45 47 48 50 55 60 65 70 75 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2 2 5/8 2 3/4 2 7/8 3	76,2	108	2	5/8	32	8	90
3535 (90.90)	mm cale 25 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2 2 5/8 2 3/4 2 7/8 3 3 1/8 3 1/4 3 3/8 3 1/2*	88,9	127	3	1/2	38	10	115
4040 (100.100)	mm cale 40 42 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 1 3/4 2 2 3/4 3 1/2 3 3/4* 4*	101,6	146	3	5/8	44	14	170
4545 (115.115)	mm cale 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 3 3 1/2 4	114,3	162	3	3/4	51	14	195
5050 (125.125)	mm cale 50 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 115 120 125 3 1/2 4	127,0	178	3	7/8	57	17	275
6050** (150.125)	mm cale 80-85-90-95-100-105-110-115-120-125-130-135-140-145-150	127,0	235	3	1-1/4	107	48	650

Tuleje, których średnice otworów zaznaczono pogrubioną czcionką, wykonane są ze stali.

M_s = moment dokręcania śruby
 * = zmniejszony rozmiar wpustu
 ** = śruba z łbem sześciokątnym

Montaż i demontaż tulei SER-SIT

- Przed montażem tulei dokładnie wyczyścić powierzchnie współpracujące.
- Dopasować tuleję do koła pasowego, zwracając uwagę, aby gwintowane półotwory w kole pasowym pokrywały się z niegwintowanymi otworami tulei.
- Ręcznie dokręcić śruby.
- Zamontować koło pasowe na wale, zpozycjonować je, dokręcać śruby naprzemiennie.
- Demontaż: wykręcić śruby mocujące, wkręcić nową śrubę w gwintowany półotwór tulei, aż do momentu zwonienia zacisku piasty na kole.

Uwagi:
 Upewnij się, że dolna część wpustu nie styka się z dolną powierzchnią rowka wpustowego. Zaleca się zachować pewien odstęp.

Tuleja SER-SIT®: Moment poślizgu oraz dopuszczalne obciążenie osiowe

Momenty poślizgu zostały obliczone z uwzględnieniem nominalnego momentu dokręcania śruby (Ms), wartości współczynnika tarcia $n=0,14$ przy montażu bez wpustu.

Tuleja SER-SIT®	Średnica otworu d [mm]	Moment poślizgu [Nm]	Dopuszczalne obciążenie osiowe [N]
1008	12	29	3990
	19	51	4940
	24	66	5490
1108	12	28	-
	19	49	4630
	24	64	5220
	28	79	5720
1210 + 1215	16	82	8840
	19	105	9800
	24	142	10900
	32	210	12300
1610 + 1615	19	98	-
	24	135	9570
	38	240	11900
	42	265	12700
2012	24	165	11500
	38	310	14400
	42	340	15700
	48	400	-
	50	420	16700
2517	24	220	-
	38	380	17000
	42	430	18500
	48	510	-
	55	600	21000
	60	670	22300
3020 + 3030	38	520	23900
	48	730	26100
	55	890	29900
	60	970	31500
	75	1300	34500
3535	42	1000	41000
	60	1580	49800
	75	2150	54800
	90	2600	59000
4040	48	1700	-
	60	2300	70200
	75	3150	77200
	100	4400	89400
4545	55	2500	79600
	75	3900	93000
	100	5500	107700
	110	6300	-
5050	75	3950	91800
	100	5650	106600
	125	7370	119500