



## SMARY ŁOŻYSKOWE FIRMY KLÜBER LUBRICATION



Dystrybutor: Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska  
[www.albeco.com.pl](http://www.albeco.com.pl) [e-kontakt@albeco.com.pl](mailto:e-kontakt@albeco.com.pl)



## KLÜBER LUBRICATION MICROLUBE GB 0

**Krótki opis:** Smar specjalny do wysoko obciążonych powierzchni tarcia, chroni przed zużyciem i korozją.

**Zastosowanie:** Microlube GB 0 został opracowany specjalnie do zastosowań w wysoko obciążonych punktach tarcia i warunkach tarcia półpłynnego. Znajduje zastosowanie do smarowania pras mimośrodowych, wysoko obciążonych przekładni czołowych, stożkowych szyn prowadnic liniowych. Można stosować do łożysk tocznych smarowanych w kąpeli.

**NAZWA:** Smar wysokowydajny Klüber Microlube GB0.

**PRODUCENT:** Klüber Lubrication München – Germany

**NASZE OZNACZENIE:** Klüber-Microlube GB 0 Klüber-Microlube GB 0 1kg, lub smar do prowadnic Klüber 0,4kg lub smar do prowadnic Klüber 1kg.

### PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI:

Kolor:	czerwonobrazowy
Struktura:	homogeniczna, przezroczysta
Gęstość (przy 20°C) [g/cm <sup>3</sup> ]:	0,9
Max. temperatura kroplenia DIN ISO 2176 [°C]:	180°C
Klasa konsystencji, DIN 51818 NLGI :	0
Penetracja dynamiczna, DIN ISO 2137 [ASTM D 217] przy 25°C [0,1 mm]:	355 -385
Lepkość oleju bazowego, DIN 51562: w temperaturze 40°C [mm <sup>2</sup> /s]:	ok. 400
Lepkość oleju bazowego, DIN 51562: w temperaturze 100°C [mm <sup>2</sup> /s]:	ok. 25
Temperatury pracy [°C] w instalacjach centralnego smarowania i wynurzonego smarowania kropłowego:	od -20°C do 90 °C
Temperatury pracy [°C] przy smarowaniu przekładni w kąpeli	od 0°C do 100 °C
Obciążalność termiczna warstwy smaru:	do 150°C
Wytrzymałość na niskie temperatury: [°C]	min -25°C
Opakowanie:	400g, 1kg



**Wskazówki do stosowania:** Smar można nanosić pędzlem, szpatułką, praską smarową lub przez instalację centralnego smarowania, smarowanie przekładni w kąpeli olejowej jest możliwe do prędkości obwodowej ok. 3m/s albo w przypadku mniejszych przekładni poprzez wymuszone smarowanie kropłowe.



Dystrybutor: Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska  
[www.albeco.com.pl](http://www.albeco.com.pl) e-kontakt@albeco.com.pl



## KLÜBER LUBRICATION MICROLUBE GBU-Y 131

**Krótki opis:** Smar specjalny do łożysk tocznych i ślizgowych w warunkach wpływu wilgoci i wody.

**Zastosowanie:** Smar przeznaczony jest do smarowania bardzo obciążonych łożysk ślizgowych i tocznych narażonych na wpływ wilgoci i wody. Ze względu na swoją odporność na wodę i dobrą ochronę przed korozją, smar może mieć zastosowanie w urządzeniach na które oddziałują czynniki atmosferyczne (np. deszcz, śnieg, lód).

Smar sprawdza się między innymi w mechanizmach zaciskowych wyciągów narciarskich.

**NAZWA:** Klüber-Microlube GBU-Y 131

**PRODUCENT:** Klüber Lubrication München – Germany (Niemcy)

**NASZE OZNACZENIE:** Klüber-Microlube GBU-Y 131 lub Smar łożyskowy GBU-Y 131

### PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI:

Kolor:	beżowo- jasnobrązowy
Struktura:	homogeniczna, ciągliwa
Gęstość (przy 20°C) [g/cm <sup>3</sup> ]:	0,95
Zakres temperatur [°C]:	od -25 do 150
Penetracja dynamiczna, DIN ISO 2137 [ASTM D 217] przy 25°C [0,1 mm]:	310 – 340
Klasa konsystencji DIN 51818 NLGI :	1
Lepkość oleju bazowego, DIN 51562: W temperaturze 40°C [mm <sup>2</sup> /s]:	130
Lepkość oleju bazowego, DIN 51562: W temperaturze 100°C [mm <sup>2</sup> /s]:	15
Wyróżnik prędkości [mm x min <sup>-1</sup> ]:	500 000
Opakowanie:	1kg



**Wskazówki do stosowania:** Smar można nanosić pędzlem, szpatułką, praską smarową lub nabojem smarowym. W połączeniu z elastomerami i tworzywami sztucznymi ze względu na różnorodność ich składów chemicznych konieczne jest przed zastosowaniem seryjnym sprawdzić ich wzajemną tolerancję.



Dystrybutor: Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska  
[www.albeco.com.pl](http://www.albeco.com.pl) e-kontakt@albeco.com.pl



## KLÜBER ISOFLEX LDS 18 SPECIAL A

**Krótki opis:** Smar specjalny lekki długookresowy do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych do zastosowania w warunkach niskich temperatur lub wysokich prędkości obrotowych.

**Zastosowanie:** Nadaje się do łożysk tocznych i ślizgowych, które pracują we wrzecionach szlifierskich, wrzecionach roboczych w obrabiarkach, wrzecionach maszyn tekstylnych. Zalecany do stosowania w łożyskach turbin prędkościowych i urządzeń mechaniki precyzyjnej, w tym przyrządach optycznych.

**NAZWA:** Smar wysokoobrotowy Klüber Isoflex LDS 18 Special A

**PRODUCENT:** Klüber Lubrication München – Germany

**NASZE OZNACZENIE:** ISOFLEX LDS 18 lub smar wysokoobrotowy Klüber 1kg.

### PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI:

Kolor:	żółty
Struktura:	homogeniczna, krótko ciągliwa
Temperatura pracy [°C]:	od -50 do 120°C
Gęstość (przy 20°C) [g/cm <sup>3</sup> ]:	0,88
Temperatura kroplenia DIN ISO 2176 [°C]:	do +190°C
Penetracja dynamiczna, DIN ISO 2137 [ASTM D 217] przy 25°C [0,1 mm]:	od 265 do 295
Lepkość oleju bazowego, DIN 51562 w temperaturze 40°C [mm <sup>2</sup> /s]:	15
Lepkość oleju bazowego, DIN 51562 w temperaturze 100°C [mm <sup>2</sup> /s]:	4
Wyróżnik prędkości (n x dm), mm x min <sup>-1</sup>	1 000 000
Lepkość dynamiczna:	lekka
Opakowanie:	1kg (puszka)



**Wskazówki do stosowania:** Smar można nanosić pędzlem, szpatułką, praską smarową lub za pomocą naboji smarownych. Z powodu różnorodności składów chemicznych różnych gatunków elastomerów i tworzyw sztucznych konieczne jest, by przed zastosowaniem sprawdzić wzajemną tolerancję z elastomerami i tworzywami sztucznymi.



Dystrybutor: Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska  
[www.albeco.com.pl](http://www.albeco.com.pl) e-kontakt@albeco.com.pl



## ISOFLEX TOPAS NB 52

**Krótki opis:** Smar syntetyczny do długotrwałego smarowania łożysk tocznych i ślizgowych do szybkoobrotowych i obciążonych łożysk.

**Zastosowanie:** Do szybkoobrotowych i obciążonych łożysk tocznych i ślizgowych pracujących także w niskich temperaturach. Może być też stosowany do styków i innych elementów elektrycznych. Zastosowany smar redukuje oporność elektryczną w miejscu tarcia (np. w przewodzących prąd łożyskach wałeczkowych i elementach złącznych) Odporny na wiele możliwych reakcji z tworzywami sztucznymi.

**NAZWA:** Smar wysokoobrotowy syntetyczny Klüber Isoflex Topas NB 52

**PRODUCENT:** Klüber Lubrication München – Germany

**NASZE OZNACZENIE:** KlüberIS.TopasNB52 - smar wysokoobrotowy Klüber – 1kg.

### PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI:

Kolor:	beżowy
Struktura:	homogeniczna, krótko ciągliwa
Temperatura pracy [°C]:	od -50 do 130
Gęstość (przy 20°C) [g/cm³]:	0,96
Temperatura kroplenia DIN ISO 2176 [°C]:	do +240°C
Penetracja dynamiczna, DIN ISO 2137 [ASTM D 217] przy 25°C [0,1 mm]:	od 265 do 295
Lepkość oleju bazowego, DIN 51562 w temperaturze 40°C [mm²/s]:	30
Lepkość oleju bazowego, DIN 51562 w temperaturze 100°C [mm²/s]:	5,9
Wyróżnik prędkości (n x dm), mm x min <sup>-1</sup>	1 000 000
Lepkość dynamiczna:	średnia
Opakowanie:	1kg (puszka)



**Wskazówki do stosowania:** Smar można nanosić pędzlem, szpatułką lub praską smarową. Można stosować w miejscach oddziaływania wody. Smar wykazuje dobrą odporność na wodę i media, zapewnia dobrą ochronę antykorozyjną, jest odporny na utlenienie i starzenie się. Przed zastosowaniem seryjnym należy sprawdzić reakcję z elastomerami i tworzywami sztucznymi.



Dystrybutor: Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska  
[www.albeco.com.pl](http://www.albeco.com.pl) e-kontakt@albeco.com.pl



## KLÜBER STABURAGS NBU12

**Krótki opis:** Smar specjalny wysokoobrotowy do łożysk tocznych odporny na obciążenia.

**Zastosowanie:** Smar wykazuje bardzo dobrą odporność na obciążenia przy wysokich powierzchniowych naciskach jednostkowych, a przez to zapewniającą dobrą ochronę przed zużyciem. Jednocześnie dobrze chronią przed korozją, są odporne na wodę, jak też wiele rozcieńczonych roztworów alkalicznych oraz kwasowych. Można go stosować jako smar do wałków, wrzecion, rolek krzywkowych i napinających, jak też silników. Jest przeznaczony do łożysk tocznych pracujących ze średnimi

prędkościami obrotowymi przy oddziaływaniu wilgoci albo mediów. Jest preferowany do pomp wodnych, łożysk kół, silników oraz w przemyśle dziewiarskim do maszyn pracujących jako pralnie, merceryzarki, farbiarki, itp.

**NAZWA:** Smar wysokoobrotowy Klüber Staburags NBU12

**PRODUCENT:** Klüber Lubrication München – Germany

**NASZE OZNACZENIE:** Smar STAB.NBU 12 lub smar wysoko.STABNBU12 Klüber.

### PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI:

Kolor:	jasnobrązowy
Temperatura pracy [°C]:	od -15 do +140
Temperatura kroplenia DIN ISO 2176 [°C]:	220°C
Penetracja DIN ISO 2137 przy 25°C [0,1 mm]:	245 - 275
Gęstość DIN 51757 (przy 20°C) [g/cm <sup>3</sup> ]:	0,99
Lepkość oleju bazowego, DIN 51561: W temperaturze 40°C [mm <sup>2</sup> /s]:	ok. 220
Lepkość oleju bazowego, DIN 51561: W temperaturze 40°C [mm <sup>2</sup> /s]:	ok. 19
Wyróżnik prędkości (n x dm)*	350 000
Opakowanie:	1kg

\* Wielkość orientacyjna zależy od typu łożyska tocznego, jego wielkości i warunków



**Wskazówki do stosowania:** Produkt można nanosić pędzlem, szpatułką lub zwykłym systemem dozującym. Powinien być przechowywany w suchych pomieszczeniach w zamkniętych oryginalnych opakowaniach. Okres przechowywania: 60 miesięcy.



Dystrybutor: Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska  
[www.albeco.com.pl](http://www.albeco.com.pl) e-kontakt@albeco.com.pl

Opracowano na podstawie materiałów katalogowych Klüber Lubrication – München.





## KLÜBER ISOFLEX NBU 15

**Krótki opis:** Smar specjalny do smarowania łożysk tocznych do wysokich prędkości obrotowych i obciążeń.

**Zastosowanie:** Smar nadaje się do łożysk w narzędziach, wrzecionach maszyn, śrubach pociagowych kulkowych przy wysokich obciążeniach, łożysk mechanizmów jezdnych, również w warunkach pracy długookresowej łożysk kolejek linowych. Ponadto może być stosowany do smarowania powierzchni nośnych zębów przekładni

precyzyjnych i elektromechanicznych napędach nastawczych zaworów.

**NAZWA:** Smar wysokoobrotowy Klüber Isoflex NBU 15

**PRODUCENT:** Klüber Lubrication München – Germany

**NASZE OZNACZENIE:** ISOFLEXNBU15 lub smar wysokoobrotowy Klüber 1kg

### PODSTAWOWE WŁAŚCIWOŚCI:

<b>Kolor:</b>	beżowy
<b>Struktura:</b>	homogeniczna, krótkociągła
<b>Zakres temperatury roboczej [°C]:</b>	-40 do 130°C
<b>Gęstość (przy 20°C) [g/cm³]:</b>	0,99
<b>Max. temperatura kroplenia DIN ISO 2176 [°C]:</b>	220°C
<b>Penetracja dynamiczna, DIN ISO 2137 [ASTM D 217] przy 25°C [0,1 mm]:</b>	265 -295
<b>Lepkość oleju bazowego, DIN 51562: W temperaturze 40°C [mm²/s]:</b>	21
<b>Lepkość oleju bazowego, DIN 51562: W temperaturze 100°C [mm²/s]:</b>	4,7
<b>Wyróżnik prędkości (n x dm), mm x min<sup>-1</sup></b>	1 000 000
<b>Lepkość dynamiczna:</b>	średnia
<b>Opakowanie:</b>	1kg (puszka)



**Wskazówki do stosowania:** Smar można nanosić pędzlem, szpatułką, praską smarową lub kartuszem. Ze względu na różnorodność składów chemicznych różnych gatunków elastomerów i tworzyw sztucznych konieczne jest by przed zastosowaniem sprawdzić wzajemną tolerancję smaru z elastomerem, względnie tworzywem sztucznym.



Dystrybutor: Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska  
[www.albeco.com.pl](http://www.albeco.com.pl) e-kontakt@albeco.com.pl