

TLGB 20

Proste rozwiązanie

o krok od automatycznego systemu smarowania

Nowa smarownica tłokowa z zasilaniem akumulatorowym TLGB 20.

Opracowana w celu zmaksymalizowania wydajności tłokowa smarownica z zasilaniem akumulatorowym TLGB20 posiada wbudowany miernik ilości smaru, co pozwala na uniknięcie zarówno niedostatecznego smarowania, jak i podania zbyt dużej ilości środka smarnego. To oryginalne i trwałe narzędzie o ergonomicznym kształcie, wyposażone w akumulator litowo-jonowy. Ma zastosowanie w wielu maszynach przemysłowych oraz w pojazdach rolniczych i budowlanych.

Dane techniczne:

Napęd:
wysokiej jakości akumulator litowo-jonowy 20VDC / 1500 mAh

Pojemność zbiornika:
420 ml

Napełnianie:
bezpośrednio z dużego pojemnika lub standardowa tuba ze smarem

Wydajność:
100 lub 160 cm³/min
(dwa tryby przepływu smaru)

Maksymalne ciśnienie robocze:
700 barów

Dodatkowe cechy:
wyświetlacz LCD,
oświetlenie LED, elastyczny i wzmocniony wąż 900 mm



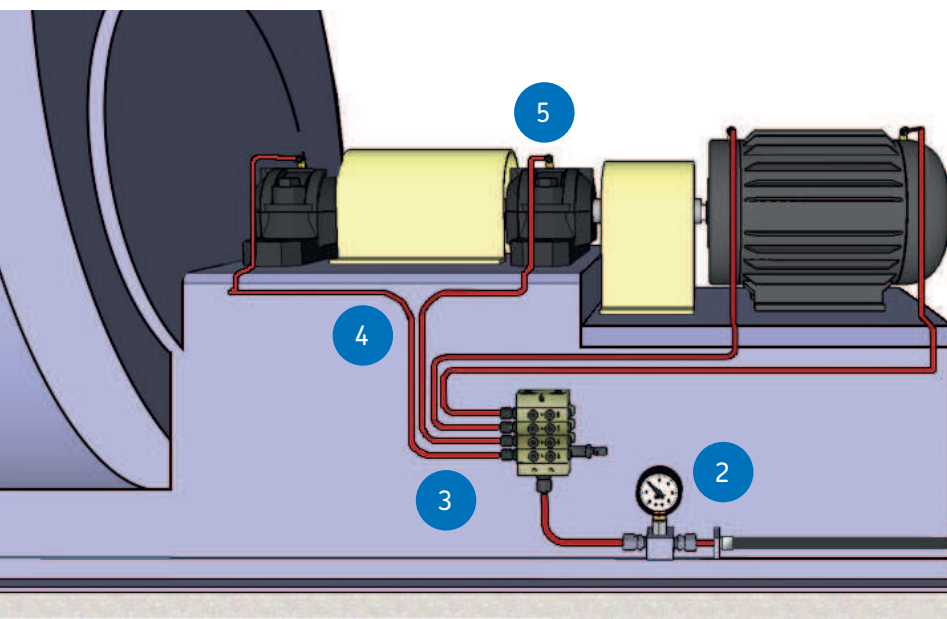
Właściwe smarowanie może nawet o połowę zmniejszyć ryzyko awarii maszyny na skutek uszkodzenia łożyska. Smar, oprócz podstawowych funkcji oddzielania powierzchni współpracujących i redukcji tarcia, spełnia również bardzo ważną rolę uszczelniającą i zapobiega przedostawaniu się zanieczyszczeń do oprawy łożyska.

Prawidłowe smarowanie oznacza:

- Odpowiedni środek smarny
- Odpowiednią ilość środka smarnego
- Odpowiednią częstotliwość dosmarowywania
- Odpowiednie punkty smarowania (optymalne dozowanie środka smarnego)

Firma SKF opracowała kompaktowy, niezawodny półautomatyczny system smarowania, składający się z solidnej,

uniwersalnej smarownicy tłokowej z zasilaniem akumulatorowym TLGB20 oraz dozownika progresywnego serii VPBM. Do podstawowych elementów systemu należą smarownica tłokowa z zasilaniem akumulatorowym TLGB20, dozownik VPBM obsługujący od 2 do 10 punktów smarowania, oraz elastyczny, wysokociśnieniowy przewód wraz z uchwytami montażowymi.



1. Smarownica tłokowa z zasilaniem akumulatorowym SKF TLGB20
2. Punkt przyłączenia z manometrem
3. Dozownik progresywny serii VPBM
4. Giętki, wysokociśnieniowy przewód z uchwytami montażowymi
5. Punkt smarowania



Zalety półautomatycznego systemu smarowania:

- Poprawa bezpieczeństwa operatora
- Szybsze i wydajniejsze smarowanie
- Smarowanie we wszystkich punktach
- Jednakowe dozowanie środka smarnego we wszystkich punktach
- Prosta instalacja
- Łatwe przejście na w pełni automatyczny system smarowania

Oprócz wymienionych powyżej komponentów, każdy zestaw zawiera:

- Złączkę z nakrętką
- Dozownik progresywny serii VPBM z XX wyjściami
- Podstawową linię smarowania
- Linię smarowania o średniej długości 4 m



Półautomatyczne systemy smarowania

Wszystkie dozowniki progresywne wyposażone są w zawory zwrotne przy smarowniczkach oraz złączki ułatwiające montaż i konserwację

Linia	Oznaczenie	Liczba punktów smarowania	Dozownik	Konfiguracja dozownika
1.	MS-LUBKIT-02	2	VPBM-3	
2.	MS-LUBKIT-03	3	VPBM-3	
3.	MS-LUBKIT-04	4	VPBM-4	
4.	MS-LUBKIT-05	5	VPBM-5	
5.	MS-LUBKIT-06	6	VPBM-3	
6.	MS-LUBKIT-07	7	VPBM-7	
7.	MS-LUBKIT-08	8	VPBM-4	
8.	MS-LUBKIT-09	9	VPBM-9	
9.	MS-LUBKIT-10	10	VPBM-5	

Dane techniczne:

Napęd: sterowanie hydrauliczne

Konsystencja smaru: maksymalnie NLGI 2

Złączki wejścia/wyjścia: M10x1 mm

Maksymalne ciśnienie robocze: 200 barów

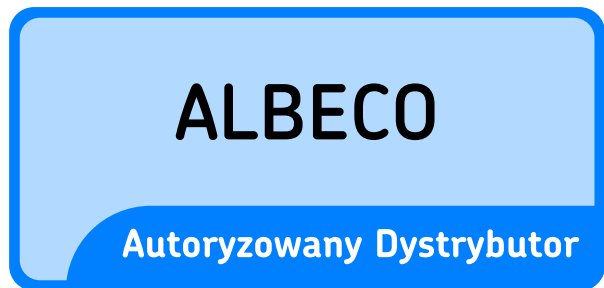
Zakres temperatur: -20-110°C

Dodatkowe cechy: każde wyjście wyposażone jest w zawór zwrotny i złączkę wtykową



Asortyment smarów SKF umożliwia optymalny wybór odpowiedniego produktu. Właściwą częstotliwość dosmarowywania oraz odpowiednie dozowanie smaru można łatwo obliczyć przy użyciu programu SKF Dial Set.





W razie pytań lub wątpliwości zachęcamy do skorzystania z pomocy naszych specjalistów.

przemyslaw.weglarek@albeco.com.pl