

INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU WOLNOBIEGÓW TYP ZZ

Ważne

Przed montażem i uruchomieniem produktu należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję i zwrócić uwagę na podane wskazówki i ostrzeżenia.

Niniejsza instrukcja montażu i obsługi ważna jest tylko przy założeniu, że zastosowany został odpowiedni typ wolnobiegu. Dobór i projektowanie odpowiedniego sprzęgła nie są tematem niniejszej instrukcji.

W przypadku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji bądź błędnego jej interpretowania, traci ważność gwarancja firmy RINSPANN GmbH, a firma nie ponosi jakiejkolwiek odpowiedzialności za produkt. To samo dotyczy przypadków demontażu naszego produktu lub dokonywania w nim zmian.

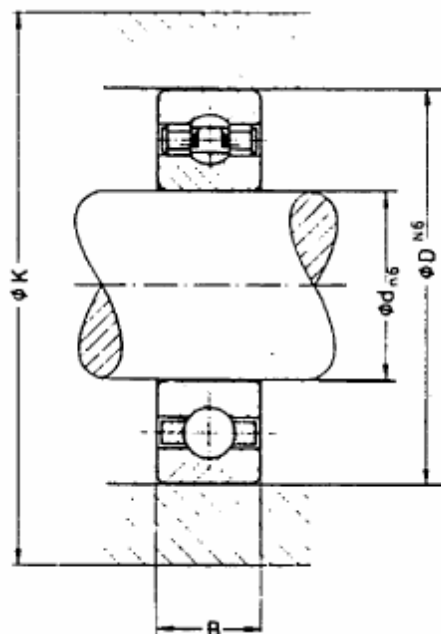
Niniejszą instrukcję należy starannie przechowywać i w przypadku dalszej odsprzedaży załączyć do produktu bądź urządzenia, w którym został zamontowany, aby umożliwić dostęp do niej następnemu użytkownikowi.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Montaż i uruchomienie naszego produktu może nastąpić tylko przez wyszkolony personel.
- Roboty naprawcze mogą być przeprowadzone tylko przez producenta lub autoryzowane przedstawicielstwo firmy RINSPANN.
- Jeśli istnieje podejrzenie złego funkcjonowania, należy wyłączyć urządzenie względnie maszynę, w której zamontowano sprzęgło i powiadomić o tym firmę:
Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska k/Poznań
telefon: (61) 653 53 00 lub (61) 62 45 100 www.albeco.com.pl
- Przed wszelkimi pracami elektrycznymi odłączyć należy zasilanie.
- Obracające się części zabezpieczyć osłonami.

Seria ZZ

Wolnobiegi o wymiarach łożysk tocznych



otwór d [mm]	typ	moment obrotowy [Nm]	nośność		B [mm]	ØD [mm]	ØK [mm]
			dynam. C [N]	statycz. C ₀ [N]			
8	ZZ 8	2,5	3 280	860	9	22	27
12	ZZ 6201	9,3	6 100	2 770	10	32	39
15	ZZ 6202 L	13	6 000	3 700	11	35	42
15	ZZ 6202 M	26	6 000	3 700	11	35	42
17	ZZ 6203 L	17	7 350	4 550	12	40	51
17	ZZ 6203 M	34	7 350	4 550	12	40	51
20	ZZ 6204 L	32	10 000	6 300	14	47	58
20	ZZ 6204 M	65	10 000	6 300	14	47	58
25	ZZ 6205 L	40	11 000	7 000	15	52	63
25	ZZ 6205 M	80	11 000	7 000	15	52	63
30	ZZ 6206 M	110	15 000	10 000	16	62	73
30	ZZ 6206 S	170	15 000	10 000	16	62	73
35	ZZ 6207	175	12 600	7 280	17	72	85
40	ZZ 40	325	15 540	12 250	22	80	94

Dostępne są następujące typy:

- | | |
|--------------------|---|
| 1. Typ ZZ ... | typy podstawowe (patrz tabela u góry) |
| 2. Typ ZZ ... P | (z pokrywami, z wpustem na średnicy wewn.) |
| 3. Typ ZZ ... PP | (z pokrywami, z wpustem na średnicy wewn. i zewn.) |
| 4. Typ ZZ ... 2RS | (z uszczelnieniami RS) |
| 5. Typ ZZ ... P2RS | (z uszczelnieniami RS, z wpustem na średnicy wewn.) |

1. Wolnobiegi typu ZZ ...

1.1. Właściwości

Wolnobiegi typu ZZ posiadają zabudowane łożysko kulkowe i pod względem wymiarów zewnętrznych są takie same jak łożyska kulkowe serii 62 (wyjątek stanowią wolnobiegi ZZ 8 i ZZ 40) i mają również takie same właściwości. Dlatego też dodatkowe łożyskowanie nie jest konieczne.

1.2. Montaż

Wolnobiegi wyjąć z opakowania dopiero tuż przed montażem. Montować w suchych pomieszczeniach.

Sprawdzić kierunek swobodnych obrotów. Celem zmiany obrotów odwrócić wolnobieg. Moment obrotowy przekazywany jest przez pierścień wewnętrzny lub zewnętrzny poprzez pasowanie ciasne włączane.

Przewidziana tolerancja wynosi dla wału n6, a dla obudowy N6.

Montaż i demontaż odbywa się według tych samych wytycznych jak w przypadku łożysk tocznych.

- Włączanie względnie ściąganie pierścienia zewnętrznego i wewnętrznego musi odbywać się równomiernie. Narzędzie powinno posiadać podcięcie dla koszyka.
- Zwrócić uwagę, aby zamontowany koszyk z tworzywa sztucznego nie dotykał innych części w maszynie.
- Upewnić się, że wolnobieg nie jest zamontowany w stanie napiętym.
- Sprawdzić swobodne obracanie się.
- Chronić wolnobieg przed zanieczyszczeniem.

1.3. Konserwacja

Składowanie do jednego roku w suchych pomieszczeniach.

Dostarczane wolnobiegi są już w stanie gotowym do eksploatacji, wypełnione smarem, dlatego też nie wymagają żadnej obsługi. Wolnobiegi te mogą zostać również podłączone do systemu smarowania olejem istniejącego w urządzeniu klienta, co jest szczególnie godne polecenia w przypadku wysokich obrotów.

Dopuszczalna temperatura pracy wynosi od -40°C do +80°C.

2. Wolnobiegi typu ZZ ... P (z pokrywami, z wpustem na średnicy wewn.)

2.1. Właściwości

Wolnobiegi typu ZZ ...P posiadają zabudowane łożysko kulkowe i pod względem wymiarów zewnętrznych są takie same jak łożyska kulkowe serii 62 (wyjątek stanowią wolnobiegi ZZ 40 P) i mają również takie same właściwości. Wolnobieg posiada pokrywę uszczelniającą dającą pewnego rodzaju osłonę przed zanieczyszczeniami o cząsteczkach większych > 0,3 mm.

2.2. Montaż

Wolnobiegi wyjąć z opakowania dopiero tuż przed montażem. Montować w suchych pomieszczeniach.

Sprawdzić kierunek swobodnych obrotów. Celem zmiany obrotów odwrócić wolnobieg. Moment obrotowy przekazywany jest na pierścieniu wewnętrznym przez połączenie wpustowe, natomiast na pierścieniu zewnętrznym przez pasowanie ciasne włączane. Przewidziana tolerancja wynosi dla wału k6, a dla obudowy N6.

Montaż i demontaż odbywa się według tych samych wytycznych jak w przypadku łożysk tocznych.

- Włożyć wpust w odpowiedni rowek wpustowy na wale, nie może być za ciasny, aby nie zdeformować pierścienia wewnętrznego.
- Właczanie względnie ściąganie pierścienia zewnętrznego i wewnętrznego musi odbywać się równomiernie. Narzędzie powinno posiadać podcięcie dla koszyka.
- Zwrócić uwagę, aby zabudowany koszyk z tworzywa sztucznego nie dotykał innych części w maszynie.
- Upewnić się, że wolnobieg nie jest zamontowany w stanie napiętym.
- Sprawdzić swobodne obracanie się.
- Chronić wolnobieg przed zanieczyszczeniem.

2.3. Konserwacja

Składowanie do jednego roku w suchych pomieszczeniach.

Dostarczane wolnobiegi są już w stanie gotowym do eksploatacji, wypełnione smarem, dlatego też nie wymagają żadnej obsługi. Wolnobiegi te mogą zostać również podłączone do systemu smarowania olejem istniejącego w urządzeniu klienta, co jest szczególnie godne polecenia w przypadku wysokich obrotów.

Dopuszczalna temperatura pracy wynosi od -40°C do +100°C, chwilowo nawet do +120°C.

3. Wolnobiegi typu ZZ ... PP (z pokrywami, z wpustem na średnicy wewn. i zewn.)

3.1. Właściwości

Wolnobiegi typu ZZ ...PP posiadają zabudowane łożysko kulkowe i pod względem wymiarów zewnętrznych są takie same jak łożyska kulkowe serii 62 (wyjątek stanowią wolnobiegi ZZ 40 PP) i mają również takie same właściwości. Wolnobieg posiada pokrywę uszczelniającą dającą pewnego rodzaju osłonę przed zanieczyszczeniami o cząsteczkach większych > 0,3 mm.

3.2. Montaż

Wolnobiegi wyjąć z opakowania dopiero tuż przed montażem. Montować w suchych pomieszczeniach.

Sprawdzić kierunek swobodnych obrotów. Celem zmiany obrotów odwrócić wolnobieg. Moment obrotowy przekazywany jest na pierścieniu wewnętrznym i wewnętrznym przez połączenie wpustowe. Przewidziana tolerancja wynosi dla wału h6, a dla obudowy H6.

Montaż i demontaż odbywa się według tych samych wytycznych jak w przypadku łożysk tocznych.

- Włożyć wpust w rowek wpustowy na wale.
- Wymiary rowka w pierścieniu zewnętrznym podano w tabeli poniżej:
Wpusty nie mogą być za ciasne, aby nie zdeformować pierścienia wewnętrznego względnie zewnętrznego.

Wielkość	Szerokość rowka JS9 [mm]	Głębokość rowka w pierścieniu zewn. [mm]
15	2	0,6
17	2	1,0
20	3	1,5
25	6	2,0
30	6	2,0
35	8	2,5
40	10	3,0

- Właczanie względnie ściąganie pierścienia zewnętrznego i wewnętrznego musi odbywać się równomiernie. Narzędzie powinno posiadać podcięcie dla koszyka.
- Zwrócić uwagę, aby zamontowany koszyk z tworzywa sztucznego nie dotykał innych części w maszynie.
- Upewnić się, że wolnobiegi nie jest zamontowany w stanie napiętym.
- Sprawdzić swobodne obracanie się.
- Chronić wolnobiegi przed zanieczyszczeniem.

3.3. Konserwacja

Składowanie do jednego roku w suchych pomieszczeniach.

Dostarczane wolnobiegi są już w stanie gotowym do eksploatacji, wypełnione smarem, dlatego też nie wymagają żadnej obsługi. Wolnobiegi te mogą zostać również podłączone do systemu smarowania olejem istniejącego w urządzeniu klienta, co jest szczególnie godne polecenia w przypadku wysokich obrotów.

Dopuszczalna temperatura pracy wynosi od -40°C do $+100^{\circ}\text{C}$, chwilowo nawet do $+120^{\circ}\text{C}$.

4. Wolnobiegi typu ZZ ... 2RS (z uszczelnieniami RS)

4.1. Właściwości

Wolnobiegi typu ZZ ...2RS posiadają zabudowane łożysko kulkowe i pod względem średnic są takie same jak łożyska kulkowe serii 62. Wolnobiegi posiadają 2 uszczelnienia chroniące go przed odpryskami wody i przed niewielkimi zanieczyszczeniami. Dlatego też jest nieco szerszy od łożysk kulkowych serii 62.

4.2. Montaż

Wolnobiegi wyjąć z opakowania dopiero tuż przed montażem. Montować w suchych pomieszczeniach.

Sprawdzić kierunek swobodnych obrotów. Celem zmiany obrotów odwrócić wolnobiegi. Moment obrotowy przekazywany jest na pierścieniu wewnętrznym i na pierścieniu zewnętrznym przez pasowanie ciasne właczane. Przewidziana tolerancja wynosi dla wału n6, a dla obudowy N6.

Montaż i demontaż odbywa się według tych samych wytycznych jak w przypadku łożysk tocznych.

- Właczanie względnie ściąganie pierścienia zewnętrznego i wewnętrznego musi odbywać się równomiernie. Narzędzie powinno posiadać podcięcie dla koszyka.
- Zwrócić uwagę, aby zamontowany koszyk z tworzywa sztucznego nie dotykał innych części w maszynie.
- Upewnić się, że wolnobiegi nie jest zamontowany w stanie napiętym.
- Sprawdzić swobodne obracanie się.

4.3. Konserwacja

Składowanie do jednego roku w suchych pomieszczeniach.

Dostarczane wolnobiegi są już w stanie gotowym do eksploatacji, wypełnione smarem, dlatego też nie wymagają żadnej obsługi.

Dopuszczalna temperatura pracy wynosi od -40°C do $+100^{\circ}\text{C}$, chwilowo nawet do $+120^{\circ}\text{C}$.

5. Wolnobiegi typu ZZ ... P2RS (z uszczelnieniami RS, z wpustem na średnicy wewn.)

5.1. Właściwości

Wolnobiegi typu ZZ ...P2RS posiadają zabudowane łożysko kulkowe i pod względem średnic są takie same jak łożyska kulkowe serii 62. Wolnobieg posiada 2 uszczelnienia chroniące go przed odpryskami wody i przed niedużym zanieczyszczeniami. Dlatego też jest nieco szerszy od łożysk kulkowych serii 62.

5.2. Montaż

Wolnobiegi wyjąć z opakowania dopiero tuż przed montażem. Montować w suchych pomieszczeniach.

Sprawdzić kierunek swobodnych obrotów. Celem zmiany obrotów odwrócić wolnobieg. Moment obrotowy przekazywany jest na pierścieniu wewnętrznym przez połączenie wpustowe, natomiast na pierścieniu zewnętrznym przez pasowanie ciasne wtłaczane. Przewidziana tolerancja wynosi dla wału k6, a dla obudowy N6.

Montaż i demontaż odbywa się według tych samych wytycznych jak w przypadku łożysk tocznych.

- Włożyć wpust w odpowiedni rowek wpustowy na wale, nie może być za ciasny, aby nie zdeformować pierścienia wewnętrznego.
- Wtłaczanie względnie ściąganie pierścienia zewnętrznego i wewnętrznego musi odbywać się równomiernie. Narzędzie powinno posiadać podcięcie dla koszyka.
- Zwrócić uwagę, aby zamontowany koszyk z tworzywa sztucznego nie dotykał innych części w maszynie.
- Upewnić się, że wolnobieg nie jest zamontowany w stanie napiętym.
- Sprawdzić swobodne obracanie się.

5.3. Konserwacja

Składowanie do jednego roku w suchych pomieszczeniach.

Dostarczane wolnobiegi są już w stanie gotowym do eksploatacji, wypełnione smarem, dlatego też nie wymagają żadnej obsługi.

Dopuszczalna temperatura pracy wynosi od -40°C do +100°C, chwilowo nawet do +120°C.