

INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU WOLNOBIEGÓW TYP FCN

Ważne

Przed montażem i uruchomieniem produktu należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję i zwrócić uwagę na podane wskazówki i ostrzeżenia.

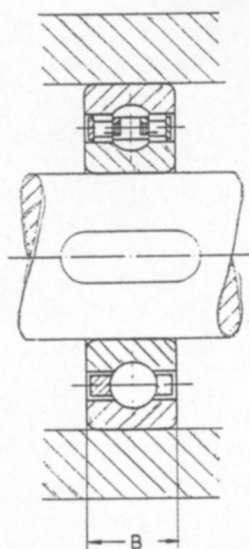
Niniejsza instrukcja montażu i obsługi ważna jest tylko przy założeniu, że zastosowany został odpowiedni typ wolnobiegu. Dobór i projektowanie odpowiedniego sprzęgła nie są tematem niniejszej instrukcji.

W przypadku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji bądź błędnego jej interpretowania, traci ważność gwarancja firmy RINSPANN GmbH, a firma nie ponosi jakiejkolwiek odpowiedzialności za produkt. To samo dotyczy przypadków demontażu naszego produktu lub dokonywania w nim zmian.

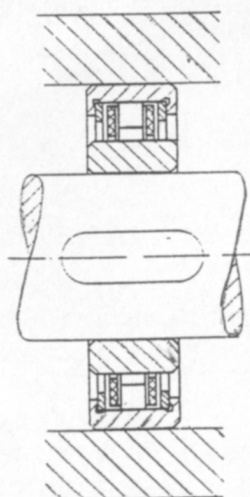
Niniejszą instrukcję należy starannie przechowywać i w przypadku dalszej odsprzedaży załączyć do produktu bądź urządzenia, w którym został zamontowany, aby umożliwić dostęp do niej następnemu użytkownikowi.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Montaż i uruchomienie naszego produktu może nastąpić tylko przez wyszkolony personel.
- Roboty naprawcze mogą być przeprowadzone tylko przez producenta lub autoryzowane przedstawicielstwo firmy RINSPANN.
- Jeśli istnieje podejrzenie złego funkcjonowania, należy wyłączyć urządzenie względnie maszynę, w której zamontowano sprzęgło i powiadomić o tym firmę:
Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska k/Poznania
telefon: (61) 653 53 00 lub (61) 62 45 100 www.albeco.com.pl
- Przed wszelkimi pracami elektrycznymi odłączyć należy zasilanie.
- Obracające się części zabezpieczyć osłonami.



Typ FCN...K



Typ FCN...CF

1. Dostawa i składowanie

Wolnobiegi typu FCN dostarczane są w stanie gotowym do montażu, w pełni zakonserwowane i zapakowane. Można je składować w suchych pomieszczeniach do 6 miesięcy.

2. Montaż

Przed montażem należy sprawdzić kierunek obrotów wolnobiegu. Odwrotnie zamontowany wolnobieg po włączeniu napędu może ulec uszkodzeniu.

Montaż następuje przez równomierne wciskanie powierzchni czołowych pierścieni zewnętrznego i wewnętrznego.

Przenoszenie momentu obrotowego odbywa się przez połączenie cierne pomiędzy zewnętrznym pierścieniem wolnobiegu a elementem urządzenia posiadanym przez klienta oraz przez wpust pomiędzy pierścieniem wewnętrznym wolnobiegu a wałem. Pierścień wewnętrzny powinien być osadzony na wale tylko siłą przyczepności. Wpust musi mieć luz z tyłu i nie może być za ciasno osadzony w rowku, gdyż prowadzi to do zdeformowania pierścienia wewnętrznego.

Aby zapewnić bezawaryjną pracę wolnobiegu należy przestrzegać tolerancje montażowe podane przez producenta.

3. Uruchomienie

Obrócić wolnobieg ręką w kierunku ruchu jałowego. W przypadku ciężkiego obracania się należy postukać lekko gumowym młotkiem po części zewnętrznej obracając jednocześnie wolnobieg ręką w kierunku wolnych obrotów.

4. Obserwacja w czasie eksploatacji

W przypadku zaistnienia podejrzeń o nieprawidłowe funkcjonowanie natychmiast wyłączyć wolnobieg i sprawdzić przyczynę.

5. Konserwacja i uruchamianie

5.1. FCN ... K

Wolnobiegi typu FCN...K posiada właściwości łożyska tocznego, dostarczany jest w stanie gotowym do zabudowania i nie jest wymagane żadne dodatkowe smarowanie. Jeżeli ze względów konstrukcyjnych zastosowano w maszynie smarowanie olejowe, można je dodatkowo wykorzystać do smarowania wolnobiegu.

5.2. FCN ... CF

Wolnobiegi typu FCN ... CF muszą być wyposażone w smarowanie olejowe ze strony maszyny. Wolna przestrzeń wolnobiegu powinna być zalana w 50% olejem tak, aby bieżnia pierścienia wewnętrznego do połowy zanurzona była w oleju

Wymiana oleju następuje po 1000 roboczogodzinach, a więc przy pracy jednozmianowej co 6 miesięcy. W tym celu spuścić należy stary olej, przepłukać następnie wolnobieg olejem i dopiero wlać nowy olej.

Istniejące obiegowe smarowanie olejowe w maszynie może być również zastosowane do smarowania wolnobiegu.

6. Środki do smarowania

TABELA OLEJÓW

ISO-VG lepkość przy 40°C	46/68 [mm ² /s]	32 [mm ² /s]	10 [mm ² /s]
Producent	do temperatur otoczenia od 0°C do 50°C	do temperatur otoczenia od -15°C do +15°C	do temperatur otoczenia od -40°C do 0°C
ARAL	VITAM GF 46/68	VITAM GF 32	VITAM GF 10
BP	ENERGOL HLP 46/68	ENERGOL HLP 32	AERO HYDRAULIC 1
CHEVRON	EP HYDRAULIC OIL 46/68	EP HYDRAULIC OIL 32	HYJET IV
ESSO	NUTO H 46/68	NUTO H 32	UNIVIS j13
MOBIL	D.T.E. 25/26	D.T.E. 24	AERO HFA
SHELL	TELLUS ÖL 46/68	TELLUS ÖL 32	TELLUS ÖL 10
KLÜBER	CRUCOLAN 46/68	CRUCOLAN 32	CRUCOLAN 10
TEXACO	RANDO OIL HD A-46/68	RANDO OIL HD A-32	RANDO OIL HD A-10
inni producenci	OLEJE DO PRZEKŁADNI LUB OLEJE HYDRAULICZNE BEZ STAŁYCH ŚRODKÓW SMARUJĄCYCH ISO-VG 46/68	OLEJE DO PRZEKŁADNI LUB OLEJE HYDRAULICZNE BEZ STAŁYCH ŚRODKÓW SMARUJĄCYCH ISO-VG 32; AUTOMATIC-TRANSMISSION- FLUIDS [ATF]	OLEJE DO PRZEKŁADNI LUB OLEJE HYDRAULICZNE BEZ STAŁYCH ŚRODKÓW SMARUJĄCYCH ISO-VG 10; Zwrócić uwagę na temp. krzepnięcia! OLEJE HYDRAULICZNE STOSOWANE W LOTNICTWIE ISO- VG 10

Przy eksploatacji w temperaturach powyżej 50°C i poniżej -40°C proszę zwrócić się do nas z zapytaniem.