

INSTRUKCJA MONTAŻU ŁAŃCUSZKÓW WOLNOBIEGÓW TYP CF i CZ

Ważne

Przed montażem i uruchomieniem produktu należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję i zwrócić uwagę na podane wskazówki i ostrzeżenia.

Niniejsza instrukcja montażu i obsługi ważna jest tylko przy założeniu, że zastosowany został odpowiedni typ wolnobiegu. Dobór i projektowanie odpowiedniego sprzęgła nie są tematem niniejszej instrukcji.

W przypadku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji bądź błędnego jej interpretowania, traci ważność gwarancja firmy RINSPANN GmbH, a firma nie ponosi jakiejkolwiek odpowiedzialności za produkt. To samo dotyczy przypadków demontażu naszego produktu lub dokonywania w nim zmian.

Niniejszą instrukcję należy starannie przechowywać i w przypadku dalszej odsprzedaży załączyć do produktu bądź urządzenia, w którym został zamontowany, aby umożliwić dostęp do niej następnemu użytkownikowi.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Montaż i uruchomienie naszego produktu może nastąpić tylko przez wyszkolony personel.
- Roboty naprawcze mogą być przeprowadzone tylko przez producenta lub autoryzowane przedstawicielstwo firmy RINSPANN.
- Jeśli istnieje podejrzenie złego funkcjonowania, należy wyłączyć urządzenie względnie maszynę, w której zamontowano sprzęgło i powiadomić o tym firmę:
Albeco sp. z o.o. ul. Południowa 72, 62-064 Plewiska k/Poznań
telefon: (61) 653 53 00 lub (61) 62 45 100 www.albeco.com.pl
- Przed wszelkimi pracami elektrycznymi odłączyć należy zasilanie.
- Obracające się części zabezpieczyć osłonami.

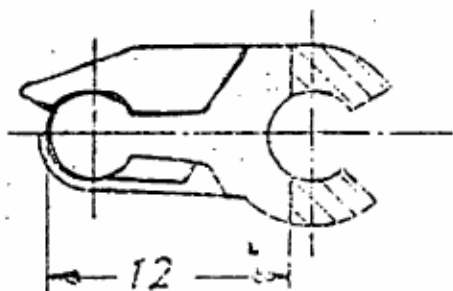
Łańcuszki wolnobiegów CF i CZ dostarczane są w dobranej odpowiednio ilości członów do określonej średnicy bieżni (wału). Na życzenie klienta możliwa jest również dostawa w odcinkach po 100 sztuk elementów.

Przy dopasowywaniu ilości elementów łańcuszka należy zwrócić na następujące rzeczy uwagę:

Łańcuch wolnobiegu CF

W przypadku otwartych łańcuchów ostatni jego człon podlega skróceniu zgodnie z poniższym rys. 1. Nie należy wkładać rolki ani elementu blokującego do członu łączonego. Jeden element lub rolka w łańcuszku będzie zatem brakować; nie ma to żadnego wpływu na prawidłowość funkcjonowania łańcuszka.

Rys. 1



Łańcuch wolnobiegu CZ

W przypadku otwartych łańcusków obcina się boczne ścianki ostatniego członu łańcuszka za pomocą szczypcy do cięcia drutu zgodnie z rys. 2. Pozostająca część służy jako zamknięcie dla następnego członu. Jeden element w łańcuszku będzie zatem brakować; nie ma to żadnego wpływu na prawidłowość funkcjonowania łańcuszka.

Rys. 2

