

# TITE

# Nowość

## Loctite® 3030 Plastic Bonder Klej do tworzyw poliolefinowych



### Ważne ułatwienie

Nowy klej do tworzyw sztucznych Loctite® 3030 nie wymaga gruntu ani innej obróbki powierzchniowej substratów.



# Pomiń jeden krok

Dzięki nowemu klejowi Loctite® 3030 Polyolefin Bonder klejenie tworzyw termoplastycznych jest łatwiejsze niż kiedykolwiek.

Loctite® 3030 Polyolefin Bonder stwarza dodatkowe możliwości w projektowaniu złączy, zwiększa wydajność wytwarzania i poprawia jakość połączeń. Ten nowy dwuskładnikowy, tiksotropowy klej akrylowy *likwiduje konieczność stosowania mechanicznych elementów złącznych, zgrzewania termicznego, chemicznego przygotowania powierzchni, stosowania uciążliwego procesu "hot melt", gruntów i klejów na bazie rozpuszczalników.*

## Właściwości kleju Loctite® 3030

- Znakomita adhezja do PP, LDPE, HDPE i podobnych tworzyw sztucznych
- Szybkie utwardzanie: czas żelowania od 3 do 5 min., czas ustalania < 10 min.
- Bez gruntowania lub innej obróbki łączonych powierzchni
- Bez rozpuszczalników – brak szkodliwych oparów

## Typowe zastosowania

Loctite® 3030 jest przeznaczony do klejenia tworzyw trudnosklejalnych, takich jak HDPE, LDPE i PP. Produkt charakteryzuje się dobrą odpornością na działanie chemikaliów, co umożliwia zastosowanie podczas montażu różnego ro-

Nasz nowy klej Loctite® 3030 Polyolefin Bonder charakteryzuje się krótkim czasem ustalania, co sprawia, że montaż elementów przebiega łatwo i szybko. Klej Loctite® 3030 Polyolefin Bonder został opracowany przede wszystkim do łączenia tworzyw trudnosklejalnych, takich jak polietylen i polipropylen, ale może być również wykorzystywany jako klej ogólnego stosowania do montażu wielu innych tworzyw sztucznych.

- Niepalny
- Klei różnorodne materiały
- Najlepsze rezultaty klejenia uzyskujemy dla materiałów o zbliżonej elastyczności
- Umożliwia kontrolę grubości warstwy kleju
- Wypełnia szczeliny

dzaju drobnego sprzętu, np.: wywieszek, tablic, elementów głośników, obudów baterii, zbiorników na ciekłe media i pojemników magazynowych.

## Właściwości nieutwardzonego kleju

Produkt	Typ. wartości
Typ chemiczny	Akrylowy
Kolor	Kremowy
Lepkość, Brookfield RV, wrzeciono SC4 28 Klej	
2 obr/min, mPas (cP)	25.000
20 obr/min, mPas (cP)	4.000
Aktywator	
2 obr/min, mPas (cP)	4.500
20 obr/min, mPas (cP)	1.000
Ciężar właściwy w 25 °C	1.08
Proporcja mieszania objętościowo (A:B)	10:1

## Typowe właściwości podczas utwardzania

	Czas żelowania	Czas ustalania
W temperaturze pokojowej	3–5 min	< 10 min

## Typowe właściwości produktu utwardzonego

Blokowa wytrż. na ścinanie, ASTM D 4501	Typ. wart. (N/mm <sup>2</sup> )
PP	14
LDPE	4 (zniszcz. substr.)
HDPE	14
ABS	15
PVC	8
PC	7
Wytrzymałość <sup>1)</sup> , ASTM D 1002	Typ. wart. (N/mm <sup>2</sup> )
Stal	5
Aluminium	5
Stal nierdzewna	4

<sup>1)</sup> wytrzymałość na ścinanie złącza zakładkowego

## Właściwości produktu utwardzonego

Odporność chemiczna – Blokowa wytrzymałość na ścinanie; ASTM 4501 na polipropylenie			
Medium	% wytrzym. początkowej po czasie:		
	Temperatura	500 godz.	1000 godz.
100 % wilg. wzgl.	50 °C	75	75
95 % wilg. wzgl. mgła soln.	35 °C	80	105
Zanurzenie w wodzie	65 °C	60	80
Benzyna bezołowiowa	25 °C	75	20

## Informacje niezbędne do zamówienia

Opis produktu	Nr kat.
Klej Loctite® 3030 Polyolefin Bonder 35 ml kartusza	37220
50 ml Pistolet do aplikacji	96001

Dane zawarte w niniejszej publikacji mogą służyć jedynie jako źródło wstępnych informacji.

Prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem techniczno-handlowym w celu uzyskania arkusza danych technicznych i innych specyfikacji dotyczących produktów.

**Henkel Polska S.A**  
**Loctite Industrial**

PL 02-672 Warszawa, ul. Domaniewska 41  
Tel. +48.22 56 56 200 · Fax +48. 22 56 56 222

[www.loctite.pl](http://www.loctite.pl)

