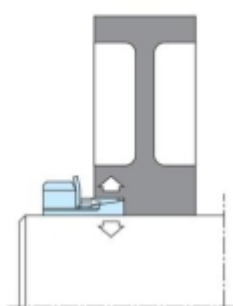


Tuleje rozprężno-zaciskowe SIT-LOCK 9 - niesamocentrujące

Składa się z dwóch pierścieni zaciskowych i nakrętki zabezpieczającej. Prosta konstrukcja przekłada się na błyskawiczny montaż i demontaż.

SIT-LOCK® 9 nadaje się do układów przeniesienia napędu pracujących w zakresie małych i umiarkowanych wartości momentu obrotowego.



Montaż

Starannie oczyścić powierzchnie stykowe piasty i wału. Przesmaruj je cienką warstwą oleju mineralnego. Włóż tuleję SIT-LOCK® w otwór piasty. Osadź elementy na wale. Następnie stopniowo i równo dokręć nakrętkę zabezpieczającą aż do podanego momentu siły (M_s).

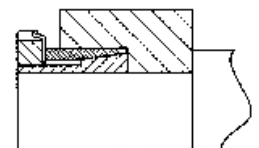
Uwaga: NIE WOLNO dokręcać nakrętki łożyskowej powyżej wyznaczonego dla niej momentu dokręcania!

Nie wolno używać smarów typu Molykote ani na bazie dwusiarczku molibdenu.

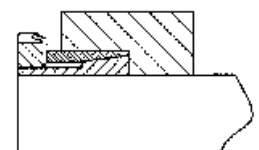
Demontaż

Poluzuj nakrętkę na tyle, aby SIT-LOCK® poluzowała się całkowicie.

Wariant montażu nr 1



Wariant montażu nr 2



Uwaga:

Wartości M_r , F_{ax} , P_w i P_n podano w katalogu dla wariantu montażu nr 1. Przy wariacie montażu nr 2 należy zwiększyć ich wartości o 25%.

Wymiary [mm]				Parametry techniczne		Nacisk [N/mm ²]		Nakrętka rowkowa		
d x D	D ₁	H	H ₁	M _r [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	Rozmiar	M _s [Nm]	
14 x 25	32,0	17,0	9,0	52	7	241	135	KM4	M20x1	95
15 x 25	32,0	17,0	9,0	56	7	225	135	KM4	M20x1	95
16 x 25	32,0	17,0	9,0	60	7	211	135	KM4	M20x1	95
17 x 26	38,0	18,0	9,0	86	10	271	177	KM5	M25x1,5	160
18 x 26	38,0	18,0	9,0	91	10	256	177	KM5	M25x1,5	160
18 x 30	38,0	17,5	9,0	91	10	256	154	KM5	M25x1,5	160
19 x 30	38,0	18,0	9,0	96	10	242	154	KM5	M25x1,5	160
20 x 30	38,0	18,0	9,0	102	10	230	154	KM5	M25x1,5	160
22 x 32	45,0	18,0	9,0	127	12	238	164	KM6	M30x1,5	220
24 x 35	45,0	18,0	9,0	139	12	218	150	KM6	M30x1,5	220
25 x 35	45,0	18,0	9,0	144	12	210	150	KM6	M30x1,5	220
28 x 36	52,0	18,0	10,0	215	15	231	179	KM7	M35x1,5	340
28 x 40	52,0	18,0	9,0	215	15	248	174	KM7	M35x1,5	340
30 x 40	52,0	20,0	11,0	230	15	188	141	KM7	M35x1,5	340
32 x 42	58,0	22,0	11,0	302	19	218	166	KM8	M40x1,5	480
35 x 45	58,0	22,0	11,0	331	19	199	155	KM8	M40x1,5	480
36 x 45	58,0	22,0	11,0	340	19	194	155	KM8	M40x1,5	480
38 x 48	65,0	25,0	14,0	453	24	185	147	KM9	M45x1,5	680
40 x 50	65,0	25,0	14,0	477	24	176	141	KM9	M45x1,5	680
42 x 55	70,0	26,0	14,0	576	27	193	147	KM10	M50x1,5	870
45 x 55	70,0	26,0	14,0	617	27	180	147	KM10	M50x1,5	870
48 x 62	75,0	26,0	14,0	669	28	171	133	KM11	M55x2	970
50 x 60	75,0	26,0	14,0	697	28	164	137	KM11	M55x2	970
50 x 62	75,0	26,0	14,0	697	28	164	126	KM11	M55x2	970
55 x 65	80,0	27,0	15,0	796	29	129	109	KM12	M60x2	1,100
55 x 68	80,0	27,0	15,0	796	29	129	105	KM12	M60x2	1,100
56 x 68	80,0	27,0	15,0	810	29	127	105	KM12	M60x2	1,100
60 x 70	85,0	29,0	15,0	946	32	129	111	KM13	M65x2	1,300
60 x 73	85,0	29,0	15,0	946	32	129	106	KM13	M65x2	1,300
63 x 79	92,0	31,0	17,0	1,136	36	121	96	KM14	M70x2	1,600
65 x 79	92,0	31,0	17,0	1,172	36	117	96	KM14	M70x2	1,600
70 x 84	98,0	31,0	17,0	1,470	42	126	105	KM15	M75x2	2,000

Uwagi:

Długość całkowita piasty obliczona geometrycznie jest wartością orientacyjną.

W kwestii wykonania tulei o większych gabarytach, prosimy o kontakt z producentem.

Maksymalna dopuszczalna chropowatość powierzchni
Rt 16 µm
Tolerancja wykonania
wał h 8 - piasta H 8

M _s Moment dokręcania śruby	Nm
M _r Przenoszony moment obrotowy	Nm
F _{ax} Przenoszona siła osiowa	N
p _w Nacisk na wale	N/mm ²
p _n Nacisk na piąście	N/mm ²