

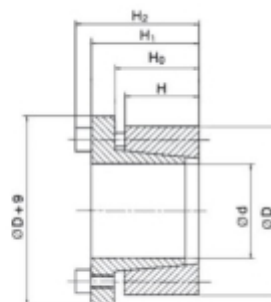
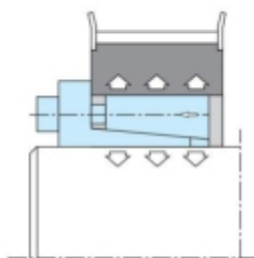
## Tuleje rozprężno-zaciskowe SIT-LOCK 7 - samocentrujące

Tuleja rozprężno-zaciskowa z pojedynczym pierścieniem stożkowym. Gwarantuje dokładne wyśrodkowanie i samocentrowanie.

Tuleje są samocentrujące i zalecane do pracy w zakresie umiarkowanych wartości momentu obrotowego.

Kołnierz zabezpiecza je przed przemieszczaniem się wzdłuż osi podczas montażu.

**Nadaje się do układów przeniesienia napędu o umiarkowanym momencie obrotowym, wymagających bardzo dokładnego wycentrowania.**



### Montaż

Starannie oczyść powierzchnie stykowe piasty i wału. Następnie pokryj je cienką warstwą oleju mineralnego. Załóż tuleję SIT-LOCK® na wał i wsuń ją w otwór piasty. Spasuj elementy ze sobą zgodnie z wymaganiami. Następnie stopniowo i równo dokręć śruby mocujące aż do podanej wartości momentu siły (Ms).

Śruby należy dokręcać naprzemiennie i stopniowo:

- najpierw dokręć śruby ręcznie, aż do napotkania oporu,

- sprawdź poprawność położenia piasty na wale,
- dokręć śruby do połowy ich momentu siły (Ms) podanego w katalogu,
- powtarzaj aż do dokręcenia z pełnym momentem siły — posługując się kluczem dynamometrycznym,
- sprawdź, czy każda śruba mocująca została dokręcona z podanym momentem siły.

*Nie wolno używać smarów typu Molykote ani na bazie dwusiarczku molibdenu.*

### Demontaż

Stopniowo poluzuj wszystkie śruby mocujące. Wymij śruby i przenieś je do otworów gwintowanych luzujących, po czym dokręcaj powoli, aż SIT-LOCK® puści.

*Uwaga: Jeśli chcesz ponownie zamontować element mocujący, dokładnie przesmaruj jego powierzchnie stykowe i śruby, po czym wykonaj montaż zgodnie z powyższą instrukcją.*

### Centrowanie

Pierścień rozprężno-zaciskowy jest elementem samocentrującym i dlatego można przyjąć współosiowość połączenia między wałem a piastą w granicach 0,02-0,04 mm.

<b>Maksymalna dopuszczalna chropowatość powierzchni</b>
Rt 16 μm
<b>Tolerancja wykonania</b>
wał h 8 - piasta H 8

## Tuleje rozprężno-zaciskowe SIT-LOCK 7 - samocentrujące

Wymiary [mm]					Parametry		Nacisk [N/mm <sup>2</sup> ]		Śruby mocujące (DIN 912 12,9)		
d x D	H	H <sub>0</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	M <sub>T</sub> [Nm]	F <sub>ax</sub> [kN]	p <sub>w</sub>	p <sub>n</sub>	Ilość	Typ	M <sub>s</sub> [Nm]
20 x 47	17	22	28	34	284	28	222	94	5	M6	17
22 x 47	17	22	28	34	313	28	202	94	5	M6	17
24 x 50	17	22	28	34	341	28	185	89	5	M6	17
25 x 50	17	22	28	34	426	34	213	106	6	M6	17
28 x 55	17	22	28	34	478	34	190	97	6	M6	17
30 x 55	17	22	28	34	512	34	177	97	6	M6	17
32 x 60	17	22	28	34	728	45	222	118	8	M6	17
35 x 60	17	22	28	34	796	45	203	118	8	M6	17
38 x 65	17	22	28	34	864	45	187	109	8	M6	17
40 x 65	17	22	28	34	910	45	177	109	8	M6	17
42 x 75	20	26	34	42	1,544	74	232	130	7	M8	41
45 x 75	20	26	34	42	1,655	74	217	130	7	M8	41
48 x 80	20	26	34	42	1,765	74	203	122	7	M8	41
50 x 80	20	26	34	42	1,838	74	195	122	7	M8	41
55 x 85	20	26	34	42	2,311	84	203	131	8	M8	41
60 x 90	20	26	34	42	2,521	84	186	124	8	M8	41
65 x 95	20	26	34	42	3,073	95	193	132	9	M8	41
70 x 110	24	30	40	50	4,670	133	211	134	8	M10	83
75 x 115	24	30	40	50	5,004	133	197	128	8	M10	83
80 x 120	24	30	40	50	5,338	133	184	123	8	M10	83
85 x 125	24	30	40	50	6,380	150	195	133	9	M10	83
90 x 130	24	30	40	50	6,755	150	184	128	9	M10	83
95 x 135	24	30	40	50	7,923	167	194	137	10	M10	83
100 x 145	26	32	44	56	9,714	194	198	137	8	M12	145
110 x 155	26	32	44	56	10,686	194	180	128	8	M12	145
120 x 165	26	32	44	56	13,114	219	186	135	9	M12	145
130 x 180	34	40	54	66	18,943	291	175	126	12	M12	145
140 x 190	34	40	54	68	20,993	300	167	123	9	M14	230
150 x 200	34	40	54	68	24,992	333	173	130	10	M14	230
160 x 210	34	40	54	68	29,324	367	179	136	11	M14	230
170 x 225	44	50	64	78	33,989	400	142	107	12	M14	230
180 x 235	44	50	64	78	35,989	400	134	103	12	M14	230
190 x 250	44	50	64	78	47,485	500	159	121	15	M14	230
200 x 260	44	50	64	78	49,984	500	151	116	15	M14	230

**Uwagi:**

Długość całkowita piasty obliczona geometrycznie jest wartością orientacyjną.

W kwestii wykonania tulei o większych gabarytach, prosimy o kontakt z producentem.

M <sub>s</sub>	Moment dokręcania śruby	Nm
M <sub>T</sub>	Przenoszony moment obrotowy	Nm
F <sub>ax</sub>	Przenoszona siła osiowa	N
p <sub>w</sub>	Nacisk na wale	N/mm <sup>2</sup>
p <sub>n</sub>	Nacisk na piaście	N/mm <sup>2</sup>