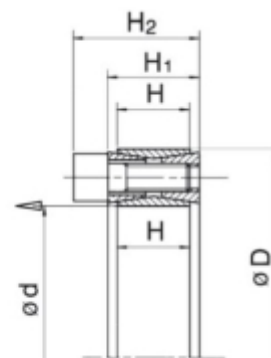
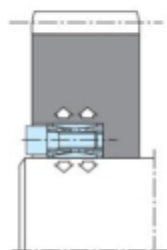


Tuleje rozprężno-zaciskowe SIT-LOCK 1 - niesamocentrujące

Zespół mocowania SIT-LOCK[®] składa się z czterech części z dwoma wewnętrznymi podwójnymi pierścieniami zaciskowymi, mocowanymi ze sobą kompletem śrub mocujących. Ten produkt zalecany jest do użytku w zakresie umiarkowanych wartości momentu obrotowego. Łatwo jest go zamontować i wymontować, pomimo, że nie jest to zespół samocentrujący.



Montaż

Starannie oczyścić powierzchnie stykowe piasty i wału. Następnie pokryj je cienką warstwą oleju mineralnego. Zamontuj tuleję SIT-LOCK[®] na wał i wsuń ją w otwór piasty. Spasuj elementy ze sobą zgodnie z wymaganiami. Następnie stopniowo i równo dokręć śruby mocujące aż do podanej wartości momentu siły (Ms).

Śruby należy dokręcać naprzemiennie i stopniowo:

- najpierw dokręć śruby ręcznie, aż do napotkania oporu,
- sprawdź poprawność położenia piasty na wale,

Demontaż

Tuleje SIT-LOCK[®] 1 nie są samocentrujące. Pierścienie wewnętrzne mają kształt stożkowy, więc rozwierają się po zluźowaniu wszystkich śrub.

Stopniowo i naprzemiennie odkręcaj wszystkie śruby mocujące, aż tuleja SIT-LOCK[®] poluzuje się. **NIE WOLNO** całkowicie wykręcić śrub z ich otworów. Jeśli tuleja zaciskowa po

Centrowanie

W celu uzyskania dokładnego osiowania elementów współpracujących piasty, wymagane jest precyzyjne wykonanie powierzchni osadzenia tulei o długości $\geq 2 \times H_2$.

Przesunięcie osiowe

Podczas montażu tulei nie dochodzi do przesuwania się piast wzdłuż osi wału.

- dokręć śruby do połowy ich momentu siły (Ms) podanego w katalogu,
- powtarzaj aż do dokręcenia z pełnym momentem siły — posługując się kluczem dynamometrycznym,
- sprawdź, czy każda śruba mocująca została dokręcona z podanym momentem siły.

Nie wolno używać smarów typu Molykote ani na bazie dwusiarczku molibdenu.

zluźowaniu nie rozsuwa się, należy delikatnie uderzyć młotkiem w poluzowane śruby, aby tylny pierścień zaciskowy cofnął się.

Uwaga: Jeśli chcesz ponownie zamontować element mocujący, dokładnie przesmaruj jego śruby i powierzchnie stykowe, po czym wykonaj montaż zgodnie z powyższą instrukcją.

Maksymalna dopuszczalna chropowatość powierzchni	
	Rt 16 μm
Tolerancje wykonania	
	wał h 11 - piasta H 11

Obliczenia (M_T) dla większej liczby elementów SIT-LOCK [®] 1	
1 tuleja	$M_T = M_T$ (patrz tabela)
2 tuleje	$M_T = M_T$ (patrz tabela) x 1,9
3 tuleje	$M_T = M_T$ (patrz tabela) x 2,7
4 tuleje	$M_T = M_T$ (patrz tabela) x 3,55

Tuleje rozprężno-zaciskowe SIT-LOCK 1 - niesamocentrujące

Wymiary [mm]				Parametry		Nacisk [N/mm ²]		Śruby mocujące (DIN 912 - 12,9)		
d x D	H	H ₁	H ₂	M _T [Nm]	F _{ax} [kN]	p _w	p _n	Ilość	Gwint	M _s [Nm]
20 x 47	17	20	26	288	29	225	96	8	M 6	15
22 x 47	17	20	26	317	29	204	96	8	M 6	15
24 x 50	17	20	26	345	29	187	90	8	M 6	15
25 x 50	17	20	26	360	29	180	90	8	M 6	15
28 x 55	17	20	26	498	36	198	101	10	M 6	15
30 x 55	17	20	26	533	36	185	101	10	M 6	15
32 x 60	17	20	26	676	42	206	110	12	M 6	15
35 x 60	17	20	26	739	42	188	110	12	M 6	15
38 x 65	17	20	26	928	49	201	117	14	M 6	15
40 x 65	17	20	26	977	49	190	117	14	M 6	15
42 x 75	20	24	32	1,587	76	239	134	12	M 8	37
45 x 75	20	24	32	1,701	76	223	134	12	M 8	37
48 x 80	20	24	32	1,814	76	209	125	12	M 8	37
50 x 80	20	24	32	1,889	76	200	125	12	M 8	37
55 x 85	20	24	32	2,397	87	210	136	14	M 8	37
60 x 90	20	24	32	2,615	87	193	128	14	M 8	37
65 x 95	20	24	32	3,204	99	201	138	16	M 8	37
70 x 110	24	28	38	4,589	131	207	132	14	M10	70
75 x 115	24	28	38	4,917	131	193	126	14	M10	70
80 x 120	24	28	38	5,245	131	181	121	14	M10	70
85 x 125	24	28	38	6,290	148	192	131	16	M10	70
90 x 130	24	28	38	6,660	148	182	126	16	M10	70
95 x 135	24	28	38	7,819	165	192	135	18	M10	70
100 x 145	26	33	45	9,703	194	198	137	14	M12	127
110 x 155	26	33	45	10,673	194	180	128	14	M12	127
120 x 165	26	33	45	13,262	221	188	137	16	M12	127
130 x 180	34	38	50	17,850	275	165	119	20	M12	127
140 x 190	34	38	50	21,089	301	168	124	22	M12	127
150 x 200	34	38	50	24,586	328	171	128	24	M12	127
160 x 210	34	38	50	28,343	354	173	132	26	M12	127
170 x 225	38	44	58	33,541	395	162	122	22	M14	195
180 x 235	38	44	58	38,636	429	166	128	24	M14	195
190 x 250	46	52	66	47,337	498	151	115	28	M14	195
200 x 260	46	52	66	53,261	533	154	118	30	M14	195
220 x 285	50	56	72	68,790	625	151	116	26	M16	300
240 x 305	50	56	72	86,127	718	159	125	30	M16	300
260 x 325	50	56	72	105,229	809	165	132	34	M16	300
280 x 355	60	66	84	128,456	918	145	114	32	M18	410
300 x 375	60	66	84	154,066	1,027	151	121	36	M18	410
320 x 405	72	78	98	211,342	1,321	152	120	36	M20	590
340 x 425	72	78	98	224,551	1,321	143	115	36	M20	590
360 x 455	84	90	112	289,095	1,606	141	111	36	M22	790
380 x 475	84	90	112	305,156	1,606	133	107	36	M22	790
400 x 495	84	90	112	321,217	1,606	127	102	36	M22	790
420 x 515	84	90	112	372,740	1,775	133	109	40	M22	790
440 x 545	96	102	126	447,549	2,034	128	103	40	M24	1,000
460 x 565	96	102	126	467,892	2,034	122	99	40	M24	1,000
480 x 585	96	102	126	511,273	2,130	123	101	42	M24	1,000
500 x 605	96	102	126	556,488	2,226	123	102	44	M24	1,000
520 x 630	96	102	126	591,149	2,274	121	100	45	M24	1,000
540 x 650	96	102	126	613,885	2,274	116	97	45	M24	1,000
560 x 670	96	102	126	676,552	2,416	119	100	48	M24	1,000
580 x 690	96	102	126	728,173	2,511	120	101	50	M24	1,000
600 x 710	96	102	126	753,282	2,511	116	98	50	M24	1,000
620 x 730	96	102	126	807,649	2,605	116	99	52	M24	1,000
640 x 750	96	102	126	863,810	2,699	117	99	54	M24	1,000
660 x 770	96	102	126	921,758	2,793	117	100	56	M24	1,000
680 x 790	96	102	126	949,690	2,793	113	98	56	M24	1,000
700 x 810	96	102	126	1,042,991	2,980	118	102	60	M24	1,000
720 x 830	96	102	126	1,072,791	2,980	114	99	60	M24	1,000
740 x 850	96	102	126	1,136,994	3,073	115	100	62	M24	1,000
760 x 870	96	102	126	1,202,959	3,166	115	101	64	M24	1,000
780 x 890	96	102	126	1,252,660	3,212	114	100	65	M24	1,000
800 x 910	96	102	126	1,303,261	3,258	113	99	66	M24	1,000
820 x 930	96	102	126	1,373,654	3,350	113	100	68	M24	1,000
840 x 950	96	102	126	1,445,789	3,442	113	100	70	M24	1,000
860 x 970	96	102	126	1,519,663	3,534	114	101	72	M24	1,000
880 x 990	96	102	126	1,595,268	3,626	114	101	74	M24	1,000
900 x 1010	96	102	126	1,652,075	3,671	113	100	75	M24	1,000

Uwagi:
Długość całkowita piasty obliczona geometrycznie jest wartością orientacyjną.

W kwestii wykonania tulei o większych gabarytach, prosimy o kontakt z producentem.

M_s Moment dokręcania śruby

Nm

M_T Przenoszony moment obrotowy

Nm

F_{ax} Przenoszona siła osiowa

N

p_w Nacisk na wale

N/mm²

p_n Nacisk na płaszczyźnie

N/mm²