

INSTRUKCJA MONTAŻU I KONSERWACJI SPRZĘGIEŁ JEDNOKIERUNKOWYCH TYPU CSK, CSK..2RS

Aby uniknąć uszkodzenia sprzęgła lub maszyny, montaż sprzęgieł powinien być dokonywany tylko przez wykwalifikowany personel zgodnie z poniższymi instrukcjami. STIEBER nie akceptuje reklamacji w wypadku niestosowania się do niniejszej instrukcji.

Wstępne zasady:

Sprzęgła powinny zostać rozpakowane i montowane w czystym i suchym otoczeniu. Przed montażem należy sprawdzić kierunek obrotów. Aby zmienić kierunek obrotów należy obrócić sprzęgło. Jeśli sprzęgło ma standardową tolerancję (C5), wewnętrzna bieżnia powinna być zamontowana na wałku tolerowanym n6, obudowa zewnętrzna powinna mieć tolerancję N6.

Montaż:

Podczas montażu należy zachować standardową procedurę montażu łożysk. Podczas montażu / demontażu sprzęgieł należy wciskać równo zewnętrzną i wewnętrzną bieżnię. Narzędzia montażowe nie mogą mieć styczności z plastikowymi elementami sprzęgła lub uszczelnieniami. Podczas montażu / demontażu należy unikać wszelkich naprężeń osiowych i promieniowych.

Po montażu:

Po montażu należy upewnić się, że sprzęgło pracuje gładko w obranym kierunku obrotów.

Obsługa:

Maksymalny czas składowania: 1 rok w suchej atmosferze. Sprzęgło jest nasmarowane smarem stałym w fabryce. Nie jest konieczne dodatkowe smarowanie podczas pracy. Standardowy smar jest odpowiedni przy pracy w temperaturach między +5°C a +60°C.