



Optigear Synthetic X

Syntetyczne oleje przekładniowe

Opis

Oleje przekładniowe Castrol Optigear Synthetic X oparte są na syntetycznych olejach bazowych oraz specjalnym pakiecie dodatków PD (plastic deformation and surface improvement additive).

Pakiet dodatków PD uaktywnia się przy wysokim obciążeniu i temperaturze powodując wyrównanie chropowatości powierzchni bez zużycia ciernego, prowadząc do wygładzenia i podniesienia jakości powierzchni. (deformacja plastyczna)

Oleje przekładniowe Optigear Synthetic X są olejami typu CLP-HC zgodnie z DIN 51502 oraz przewyższają wymagania normy DIN 51517, część 3, CLP dla olejów przekładniowych

Zastosowanie

Oleje przekładniowe Optigear Synthetic X mogą być stosowane w przekładniach zębatych czołowych, stożkowych lub planetarnych a także wysoko obciążonych przekładniach np. główne przekładnie elektrowni wiatrowych. Są również odpowiednie do smarowania obiegowego łożysk tocznych. Oleje Optigear Synthetic X można stosować w zakresie temperatur $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+95\text{ }^{\circ}\text{C}$ w zależności od zastosowania.

Warunki użytkowania

Oleje przekładniowe Optigear Synthetic X mogą być dozowane przy użyciu konewek, smarowania rozbryzgowego, smarowania mgłowego, przez automatyczne systemy dozujące, przez systemy centralne lub systemy cyrkulacyjne. Są kompatybilne z olejami mineralnymi oraz estrowymi. To oznacza że pozostałości poprzednio stosowanego oleju w ilości do 3% w przekładni nie stanowi problemu.

Jednakże korzystny efekt specjalnych dodatków PD będzie mniejszy, jeżeli będzie on zmieszany z innym olejem. Aby uzyskać optymalny czas pracy uszczelek elastomerowych zalecamy stosowanie uszczelek wykonanych z Vitonu.

Zalety

- Zdolność przenoszenia wysokich obciążeń
- Pierwszorzędne zabezpieczenie przed pittingiem
- Doskonała redukcja współczynnika tarcia
- Dobre właściwości filtracji
- Doskonała przydatność do smarowania łożysk

Dane Techniczne

Parametr	Metoda	Jednostka	X 100	X 150	X 220	X 320	X 460	X 680
Klasa lepkości wg ISO		-	100	150	220	320	460	680
Gęstość przy + 15°C / 59°F	ISO 12185 / ASTM D4052	kg/m ³	844	847	850	852	856	858
Lepkość kinematyczna przy 40°C / 104°F	ISO 3104 / ASTM D445	mm ² /s	98.3	146	218	325	459	675
Lepkość kinematyczna przy 100°C / 212°F	ISO 3104 / ASTM D445	mm ² /s	14	19.0	25.9	34.9	45.0	91.2
Wskaźnik lepkości	ISO 2909 / ASTM D2270	-	146	148	151	152	153	159
Temperatura zapłonu, COC	ISO 2592 / ASTM D92	°C/°F	>250/ 482	>250/ 482	>250/ 482	>250/ 482	>250/ 482	>250/ 482
Temperatura krzepnięcia	ISO 3016 / ASTM D97	°C/°F	-42/- 43.6	-39/- 38.2	-33/- 27.4	-33/- 27.4	-27/- 16.6	-27/- 16.6
Test na korozję- woda destylowana (24 godz)	ISO 7120 / ASTM D665A	-	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Korozja na miedź (3 godz. w 100°C/212°F)	ISO 2160 / ASTM D130	stopień	1a	1a	1a	1a	1a	1a
FE8 test na zużycie (F.562831.01-7.5/100-80)	DIN 51819-3 (zmodyfikowany)	zużycie wałeczków (Mw50)	<10	<10	<10	<10	<10	<10
FE8 test na zmęczenie (F.562831-75/100-70 800 godz)	DIN 51819-3 (zmodyfikowany)	zużycie wałeczków (Mw50)	<20	<20	<20	<20	<20	<20
FZG test zatarcie pod obciążeniem A/8.3/90	ISO 14635-1	stopień	>14	>14	>14	>14	>14	>14
FZG mikropitting test przy 60°C/140°F	FVA 54-7	stopień/ micropitting ocena	>10/ wysoka	>10/ wysoka	>10/ wysoka	>10/ wysoka	>10/ wysoka	>10/ wysoka
FZG mikropitting test przy 90°C/194°F	FVA 54-7	stopień/ micropitting ocena	>10/ wysoka	>10/ wysoka	>10/ wysoka	>10/ wysoka	>10/ wysoka	>10/ wysoka
Test na pienienie Cykl I	ISO 6247 / ASTM D892	ml/ml	<100/ 10	<100/ 10	<100/ 10	<100/ 10	<100/ 10	<100/ 10

Wartości podane dotyczą normalnych tolerancji produkcji.

Optigear Synthetic X

09 Nov 2012

Castrol, i związane z nimi znaki, s' znakami towarowymi Castrol Limited, ui s' wykorzystywane na podstawie licencji.

Prawne wyłączenie Karta produktu i informacje w niej zawarte sa aktualne w momencie jej tworzenie i wydruku. Jednakże , nie dajemy gwarancji ze prezentowane wyrażenia lub zasugerowane zwroty , sa dokladne, precyzyjne i kompletne. Dane zawarte sa oparte na testach wykonanych w warunkach laboratoryjnych i nalezy je traktowac jako wskazowke i ogólna informacje. Uzytkownikom radzimy upewnic sie ze korzystaja z najnowszej wersji karty danych. Uzytkownicy sa odpowiedzialni za bezpieczne uzycie produktu , zgodnie z zastosowaniem i odpowiednim doborem , stosujac sie do wszystkich odpowiednich regulacji i wymagan prawnych. Karta bezpieczenstwa produktu SDS jest dostepna dla wszystkich produktów i powinna byc wykorzystana dla odpowiedniego skladowania, bezpiecznego zastosowania, oraz usuwania , utylizacji produktu. BP , jej filie oraz podmioty wspópracujace nie ponosza odpowiedzialnosci za jakiegokolwiek szkody , zniszczenia i urazy bedace rezultatem nieodpowiedniego uzycia produktu , za jakiegokolwiek awarie powstale w wyniku zastosowania niezgodnie z rekomendacja produktu oraz za zagrozenia wlasciwe dla natury i srodowiska . Wszystkie produkty , serwis , obsluga i informacje sa dostarczane zgodnie z standardowymi warunkami sprzedazy. Jesli wymagane sa dodatkowe informacje nalezy sie skontaktowac z lokalnym przedstawicielem sprzedazy.

BP Europa SE, Oddzial w Polsce, Skrytka pocztowa nr 126, 00-961 Warszawa, Poland

Tel: +48 22 3077777

www.castrol.pl